

**4° STEP / ÉTAPE / FASE**

Posizionare il piano capovolto di Plust Metal Table su una superficie orizzontale. Collocare la struttura di Plust Metal Table in corrispondenza dei fori liberi e fissarla avvitando le 4 viti in dotazione con il piano.

*Place the upside-down Plust Metal Table on a horizontal surface.*

*Position the structure of the Plust Metal Table over the free holes and secure it with the 4 screws supplied with the top.*

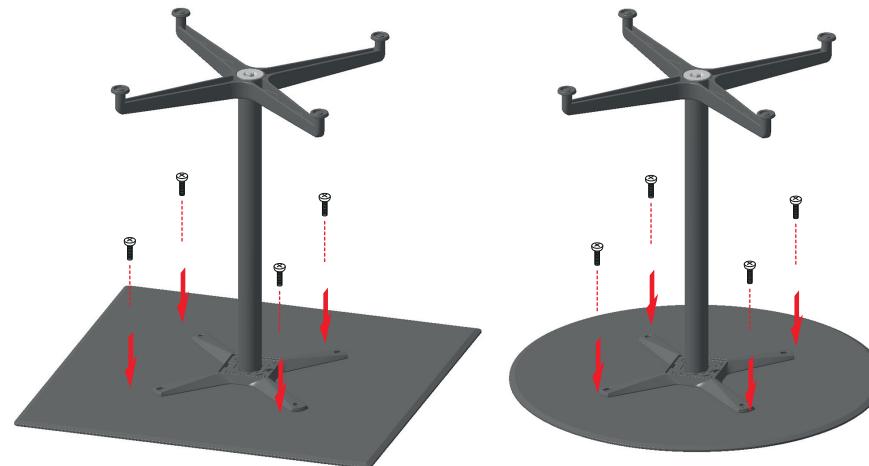
*Poser le plateau retourné de la Plust Metal Table sur une surface horizontale. Poser dessus la structure de la Plust Metal Table au niveau des trous libres et la fixer à l'aide les 4 vis fournies avec le plateau.*

*Colocar el tablero volteado de Plust Metal Table sobre una superficie horizontal. Colocar la estructura de Plust Metal Table haciendo coincidir con los orificios libres y fijarla atornillando los 4 tornillos entregados con el tablero.*

ET815



## SCHEMA DI MONTAGGIO / ASSEMBLY INSTRUCTIONS / SCHÉMA D'ASSEMBLAGE / ESQUEMA DE MONTAJE

**5° STEP / ÉTAPE / FASE**

Capovolgere il tavolo ed eventualmente regolare i piedini (P).

*Turn the table upside down and adjust the feet (P) if necessary.*

*Retourner la table et régler les pieds (P) si nécessaire.*

*Dar vuelta la mesa y regular las patas si es necesario (P).*

## PLUST METAL TABLE STRUCTURE



○ Structure A4964

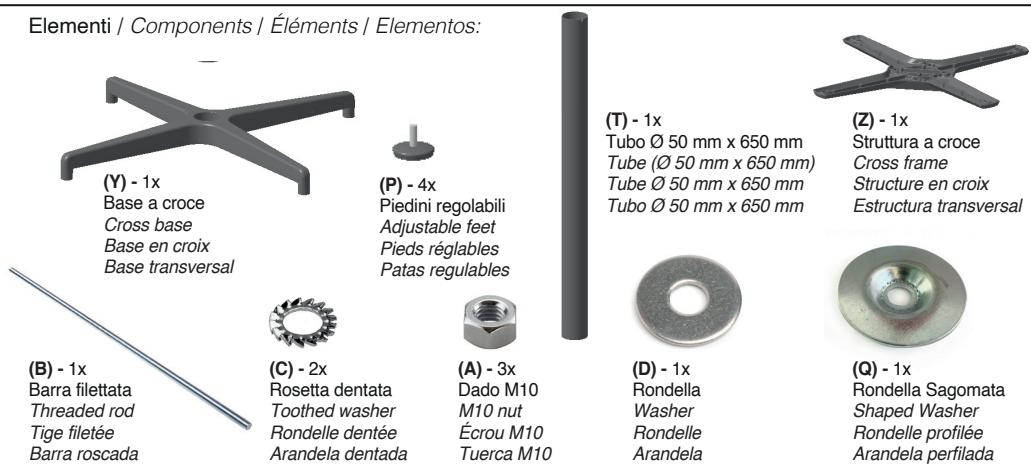
● Structure A4965

PLUST Collection

a brand of euro3plast spa - Viale del Lavoro, 45 - 36048 Ponte di Barbarano (VI) - Italy

# PLUST METAL TABLE STRUCTURE

Elementi / Components / Éléments / Elementos:



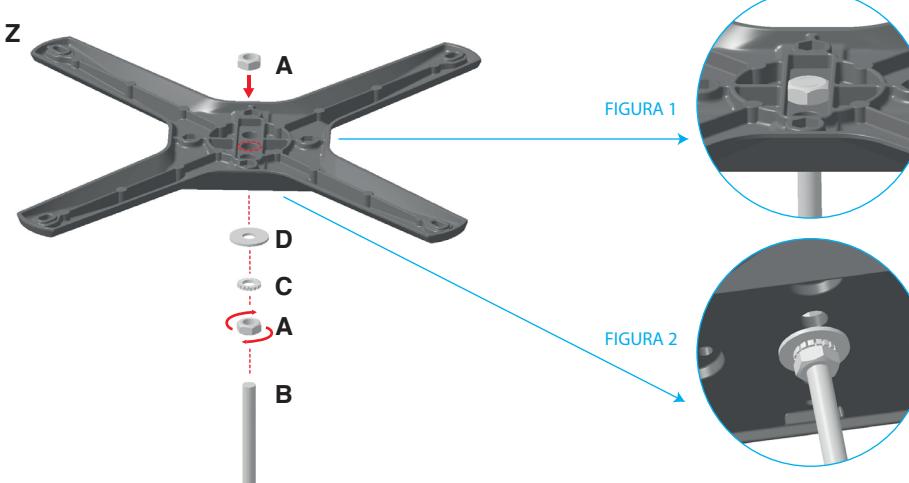
## 1° STEP / ÉTAPE / FASE

Inserire un dado M10 (A) nell'apposita sede in corrispondenza del foro centrale della struttura a croce (Z). Avvitare un dado M10 (A) sulla barra filettata (B). Inserire rosetta con dentatura (C) e rondella (D) sulla barra filettata (B). Avvitare la barra filettata (B) sul dado superiore (A) senza far fuoriuscire la barra filettata (B) (figura 1). Avvitare e fissare con chiave inglese 17 il dado inferiore M10 (A) (figura 2).

Insert the M10 nut (A) into the appropriate recess at the centre hole of the cross frame (Z). Screw nut M10 (A) onto the threaded rod (B). Slide toothed washer (C) and washer (D) onto the threaded rod (B). Screw the threaded rod (B) onto the upper nut (A) without dislodging the threaded rod (B) (figure 1). Tighten and secure the lower nut M10 (A) with a 17 spanner (figure 2).

Insérer un écrou M10 (A) dans le logement prévu au niveau du trou central de la structure en croix (Z). Visser un écrou M10 (A) sur la tige filetée (B). Insérer une rondelle dentée (C), puis la rondelle (D) sur la tige filetée (B). Visser la tige filetée (B) sur l'écrou supérieur (A) sans faire sortir la tige filetée (B) (figure 1). Visser et fixer l'écrou inférieur M10 (A) à l'aide d'une clé de 17 (figure 2).

Introducir la tuerca M10 (A) en el alojamiento que coincide con el orificio central de la estructura transversal (Z). Atornillar la tuerca M10 (A) en la barra roscada (B). Introducir la arandela dentada (C) y la arandela (D) en la barra roscada (B). Atornillar la barra roscada (B) en la tuerca superior (A) sin hacer salir la barra roscada (B) (figura 1). Atornillar y fijar la tuerca inferior M10 (A) con llave inglesa 17 (figura 2).



## 2° STEP / ÉTAPE / FASE

Capovolgere l'intera struttura ed inserire il tubo Ø 50mm (T) facendo coincidere l'incavo con l'impronta sulla struttura a croce (Z) (figura 3).

Turn the entire structure upside down and insert the Ø 50 mm tube (T), matching the recess with the mark on the cross-shaped structure (Z) (figure 3).

Retourner la structure et insérer le tube Ø 50 mm (T) en faisant coïncider l'encoche avec le repère présent sur la structure en croix (Z) (figure 3).

Dar vuelta la estructura e introducir el tubo Ø 50mm (T) haciendo coincidir el rebaje con la forma del perfil de la estructura transversal (Z) (figura 3).



## 3° STEP / ÉTAPE / FASE

Avvitare i 4 piedini regolabili (P) nelle apposite sedi presenti nella base a croce (Y). Inserire la base sul tubo Ø 50mm (T). Inserire centralmente la rondella sagomata (Q) e la rosetta con dentatura (C) sulla barra filettata (B). Allineare le gambe della base ai rami della struttura a croce (figura 4). A seguire avvitare e fissare il dado M10 (A).

Screw the 4 adjustable feet (P) into the appropriate recesses in the cross base (Y). Place the base on the Ø 50 mm tube (T). Centrally insert the shaped washer (Q) and the toothed washer (C) onto the threaded rod (B). Align the legs of the base with the branches of the cross frame (figure 4). Then screw in and secure the M10 nut (A).

Visser les 4 pieds réglables (P) dans les logements prévus sur la base en croix (Y). Insérer la base sur le tube Ø 50 mm (T). Insérer au centre la rondelle profilée (Q) et une rondelle dentée (C) sur la tige filetée (B). Aligner les branches de la base avec les branches de la structure en croix (figure 4). Puis visser et fixer l'écrou M10 (A).

Atornillar las 4 patas regulables (P) en los alojamientos apropiados de la base transversal (Y). Introducir la base en el tubo Ø 50 mm (T). Introducir la arandela perfilada centralmente (Q) y la arandela dentada (C) en la barra roscada (B). Alinear las patas de la base con los brazos de la estructura (figura 4). Luego atornillar y fijar la tuerca M10 (A).



FIGURA 4

